

Zaślepki KVT KOENIG-expander® USPs w porównaniu z innymi systemami uszczelniania

SPIS TREŚCI

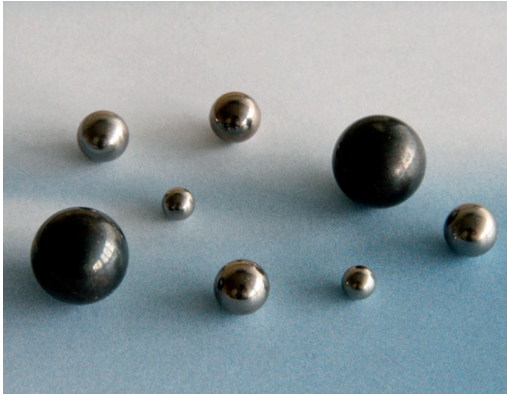
- I. Zaślepki KVT KOENIG-expander® USPs
- II. Inne elementy łączące

I. ZAŚLEPKI KVT KOENIG-expander® USP

1. Ponad 40 lat doświadczenia
2. Zaprojektowane z myślą o niezawodnym i szczelnym zaślepieniu otworów
3. Firma KVT dzięki sieci oddziałów i przedstawicielstw jest obecna na całym świecie
4. Zakłady produkcyjne w Szwajcarii oraz w USA
5. Przedsiębiorstwo certyfikowane według norm ISO/TS 16949 oraz ISO 14001
6. Korzystna oferta dzięki produkcji na skalę masową
7. Niskie koszty montażu
8. Dostawca systemów narzędzi montażowych oraz robotów montażowych
9. Szeroki zakres tolerancji otworów
10. Szeroka oferta elementów zaślepiających wykorzystujących zasadę rozprężania trzpienia przez siłę ciągnącą, różne materiały, różnorodne połączenia materiałów
11. Wersja zamontowana fabrycznie dostosowana do automatycznej obróbki
12. Zaśleпки wykonane według konkretnych wskazań klienta dostępne na zamówienie

[Powrót do spisu treści](#)

II. INNE ELEMENTY ŁĄCZĄCE



› Zaślepki kulowe

Wady:

- Konieczność bardzo precyzyjnego wykonania otworu (tolerancja)
- Silne oddziaływanie sił radialnych (obciążenie elementu konstrukcyjnego)
- Niedostosowane do pracy pod wysokim ciśnieniem
- Brak zabezpieczenia przeciwkorozyjnego
- Konieczne dodatkowe łączenie kuli
- Montaż powoduje powstawanie niepożądanych wiórów
- Powierzchnia uszczelnienia tylko w krańcowym punkcie średnicy kuli = znaczne ryzyko wycieków
- Konieczna duża wytrzymałość ścianek (ze względu na dużą siłę stosowaną przy montażu)
- Brak gwarancji możliwości automatyzacji procesów – duży zakres sił wciskających
- Konieczność powierzchni o odpowiednim współczynniku gładkości
- Kula nie jest elementem zaślepiającym
- Odpowiedzialność za szczelność i bezpieczeństwo spoczywa całkowicie na kliencie
- Konieczność wiercenia etapowego w celu dokładnego określenia właściwego położenia



› Śruby bez ła z dodatkowym uszczelnieniem lub bez

Wady:

- Nie zapewniają 100% szczelności
- Konieczne wykonanie gwintowania
- Konieczne zastosowanie prawidłowego momentu dokręcania
- Zanieczyszczenie podczas gwintowania i montażu (klej)
- Brak zabezpieczenia przeciwkorozyjnego
- Zaprojektowane jako element łączący, a nie jako element uszczelniający
- Odpowiedzialność w zakresie szczelności i bezpieczeństwa spoczywa w całości na kliencie

› Elementy spawane w otworach

Wady:

- Konieczność zastosowania drogiego sprzętu spawalniczego
- Konieczność zaangażowania odpowiednio przeszkolonych pracowników
- Długi czas trwania procesu
- Niska estetyka
- Konieczność dodatkowego szlifowania i polerowania
- Odpowiedzialność w zakresie szczelności i bezpieczeństwa spoczywa w całości na kliencie
- Wysokie temperatury mogą niekorzystnie wpłynąć na działanie elementu konstrukcyjnego

› Pokrywki DIN 445/443

Wady:

- Krytyczna stabilność procesu
- Często stosowane wraz z dodatkowymi środkami uszczelniającymi
- Konieczność zapewnienia precyzyjnych wymiarów otworu
- Konieczność zapewnienia doskonałej gładkości nawierconego otworu
- Niedostosowane do pracy pod wysokim ciśnieniem

[Powrót do spisu treści](#)